DVS PERSZERT

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
Das Kunststoff-Zentrum SKZ

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Prüfung Kunststoffschweißer nach DVS® 2212-1, Prüfgruppe I und II

Prüfstelle: **SKZ - KFE gGmbH**
Standort Würzburg
Frankfurter Straße 15-17
97082 Würzburg

7	Name des Schweißers	**Herr Marco Wildenberger**	Prüf.ID-Nr.: **045253V04520344-22121**
8	Legitimation		
9	Art der Legitimation		
10	Geburtsdatum, -ort	06.05.1973, Maroldsweisach	
11	Beschäftigt bei	Derra Bau Technology GmbH + Co. KG, Ebelsbach	
12	Vorschrift | Prüfnorm	DVS® 2212-1	
13	Prüfung am	**07.11.2023** erstmalig wiederholt X	
14	DVS® 2212-1 in den Untergruppen	**I-6.1, I-9.1, II-1.1 ###**	
15	mit den Prüfstücken	**I-6.1, I-9.1, II-1.1 ###**	
16	Bemerkungen		
17	**Prüfungsergebnis**		
18	Fachkundliche Prüfung	erfüllt	
19	Praktische Prüfung	erfüllt	
20	Gesamtergebnis	**erfüllt**	
21	Zur Prüfbescheinigung gehört der Bewertungsbogen	Kontroll-Nr.:	045253V04520344-22121
22	Datum der Ausstellung	13.11.2023	
23	**Gültigkeit der Bescheinigung gemäß DVS 2212-1 bis**	**06.11.2024**	
24	Der Geltungsbereich der bestandenen Untergruppen ist aus der Seite 2 zu entnehmen		
25		**Frank Schuhmann** Unterschrift Prüfer	DVS-PersZert Prüfer Kunststoff F. Schuhmann Stempel Prüfer/Prüfstelle

1	Seite:	2 von 2	Prüfstücke und Geltungsbereich nach DVS 2212-1			
2	Untergruppe DVS	Untergruppe DIN EN 13067	Verfahren (DIN 1910-3)	Stoßart	Werkstoff	Geltungsbereich der Prüfung Bauteildicke / Rohrdurchmesser [mm]
3	I-1	1.2	WZ	V	PVC-U	V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
4	I-2	1.1	WF	V		V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
5	I-3	2.1	WZ	X	PP-H PP-B PP-R	V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
6	I-4.1	2.3, 2.4	HS	II		I-Nähte >2…30 und bis Ø 225
7	I-4.2	2.5				I-Nähte >2…50 und bis Ø 160…500
8	I-4.3	2.5				I-Nähte >5…60 und bis Ø 315…1600
9	I-5	3.1	WZ	V	PE-HD	V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
10	I-6.1	3.3, 3.4	HS	II		I-Nähte >2…30 und bis Ø 225
11	I-6.2	3.5				I-Nähte >2…50 und bis Ø 160…500
12	I-6.3	3.5				I-Nähte >5…60 und bis Ø 315…1600
13	I-7	4.1	WZ	V	PVDF	V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
14	I-8	4.2, 4.3	HS	II		I-Nähte >1,9…10 und bis Ø 225
15	I-9.1	3.7	HM	—	PE-HD	bis Ø 160
16	I-9.2	3.8				bis Ø 160…630
17	I-10	2.7			PP-H,-B,-R	bis Ø 125
18	I-11	--			PB	bis Ø 110
19	I-12.1	3.9	HD Hand		PE-HD	bis Ø 50
20	I-12.2	3.9	HD Maschinell			bis Ø 125
21	I-13.1	2.6	HD Hand		PP-H,-B,-R	bis Ø 50
22	I-13.2	2.6	HD Maschinell			bis Ø 125
23	I-14.1	--	HD Hand		PB	bis Ø 50
24	I-14.2	--	HD Maschinell			bis Ø 110
25	I-15.1	4.4	HD Hand		PVDF	bis Ø 40
26	I-15.2	4.4	HD Maschinell			bis Ø 110
27	I-16*	5.1	WZ	V	PFA	V-, X-, T-Nähte ≥ 1,6
28	I-17*	5.1			ECTFE	V-, X-, T-Nähte ≥ 1,6
29	I-18*	5.1			FEP	V-, X-, T-Nähte ≥ 1,6
30	I-19*	--	HS-IR	II	PE-HD	bis Ø 315
31	I-20*	--			PP-H,-B,-R	bis Ø 315
32	I-21*	--			PVDF	bis Ø 315
33	I-22*	--			ECTFE	bis Ø 110
34	I-23*	--	WNF		PVDF	bis Ø 110
35	I-24*	1.3	HS		PVC	bis Ø 225
36	I-25*	--			PA	bis Ø 160
37	I-26*	--	HM	—	PA	bis Ø 160
38	II-1.1	3.2	WE Kontinuierlich	V	PE-HD Zus. PE-HD	V-, HV-Nähte bis 20 X-, DHV-Nähte bis 40 Kehlnähte a < 20
39	II-1.2	3.2			PE-HD Zus. PE-HD	V-, HV-Nähte bis 30 X-, DHV-Nähte bis 60 Kehlnähte a < 30
40	II-2.1	2.2			PP-H,-B Zus. PP-R	V-, HV-Nähte bis 20 X-, DHV-Nähte bis 40 Kehlnähte a < 20
41	II-2.2	2.2			PP-H,-B Zus. PP-R	V-, HV-Nähte bis 30 X-, DHV-Nähte bis 60 Kehlnähte a < 30
42	II-3.1	2.2			PP-H,-B Zus. PP-H, -B	V-, HV-Nähte bis 15 X-, DHV-Nähte bis 30 Kehlnähte a < 15
43	II-3.2	2.2			PP-H,-B Zus. PP-H, -B	V-, HV-Nähte bis 25 X-, DHV-Nähte bis 50 Kehlnähte a < 25
44	II-4.1	--	WE Diskontinuierlich		PE-HD Zus. PE-HD	V-, HV-Nähte bis 15 X-, DHV-Nähte bis 30 Kehlnähte a < 15
45	II-4.2	--			PE-HD Zus. PE-HD	V-, HV-Nähte bis 30 X-, DHV-Nähte bis 60 Kehlnähte a < 30

*Prüfung in Anlehnung an die DVS 2212-1

DVS PERSZERT

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

Das Kunststoff-Zentrum SKZ

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Prüfung Kunststoffschweißer nach DVS® 2212-1, Prüfgruppe I und II

Prüfstelle: **SKZ - KFE gGmbH**
Standort Würzburg
Frankfurter Straße 15-17
97082 Würzburg

7	Name des Schweißers	**Herr Christoph Götz**	Prüf.ID-Nr.: **045252V04520344-22121**
8	Legitimation		
9	Art der Legitimation		
10	Geburtsdatum, -ort	22.09.1981, Bamberg	
11	Beschäftigt bei	Derra Bau Technology GmbH + Co. KG, Ebelsbach	
12	Vorschrift | Prüfnorm	DVS® 2212-1	
13	Prüfung am	**07.11.2023** erstmalig wiederholt X	
14	DVS® 2212-1 in den Untergruppen	**I-6.1, I-9.1, II-1.1 ###**	
15	mit den Prüfstücken	**I-6.1, I-9.1, II-1.1 ###**	
16	Bemerkungen		
17	**Prüfungsergebnis**		
18	Fachkundliche Prüfung	erfüllt	
19	Praktische Prüfung	erfüllt	
20	Gesamtergebnis	**erfüllt**	
21	Zur Prüfbescheinigung gehört der Bewertungsbogen	Kontroll-Nr.:	045252V04520344-22121
22	Datum der Ausstellung	13.11.2023	
23	**Gültigkeit der Bescheinigung gemäß DVS 2212-1 bis**	**06.11.2024**	
24	Der Geltungsbereich der bestandenen Untergruppen ist aus der Seite 2 zu entnehmen		
25		**Frank Schuhmann** Unterschrift Prüfer	Stempel Prüfer/Prüfstelle

DVS-PersZert DVS Prüfer Kunststoff F. Schuhmann

1	Seite:	2 von 2	Prüfstücke und Geltungsbereich nach DVS 2212-1			
2	Untergruppe DVS	Untergruppe DIN EN 13067	Verfahren (DIN 1910-3)	Stoßart	Werkstoff	Geltungsbereich der Prüfung Bauteildicke / Rohrdurchmesser [mm]
3	I-1	1.2	WZ	V	PVC-U	V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
4	I-2	1.1	WF	V		V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
5	I-3	2.1	WZ	X	PP-H PP-B PP-R	V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
6	I-4.1	2.3, 2.4	HS	II		I-Nähte >2…30 und bis Ø 225
7	I-4.2	2.5				I-Nähte >2…50 und bis Ø 160…500
8	I-4.3	2.5				I-Nähte >5…60 und bis Ø 315…1600
9	I-5	3.1	WZ	V	PE-HD	V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
10	I-6.1	3.3, 3.4	HS	II		I-Nähte >2…30 und bis Ø 225
11	I-6.2	3.5				I-Nähte >2…50 und bis Ø 160…500
12	I-6.3	3.5				I-Nähte >5…60 und bis Ø 315…1600
13	I-7	4.1	WZ	V	PVDF	V-/DHV-Nähte 1…10, X-Nähte …20
14	I-8	4.2, 4.3	HS	II		I-Nähte >1,9…10 und bis Ø 225
15	I-9.1	3.7	HM	—	PE-HD	bis Ø 160
16	I-9.2	3.8				bis Ø 160…630
17	I-10	2.7			PP-H,-B,-R	bis Ø 125
18	I-11	--			PB	bis Ø 110
19	I-12.1	3.9	HD Hand		PE-HD	bis Ø 50
20	I-12.2	3.9	HD Maschinell			bis Ø 125
21	I-13.1	2.6	HD Hand		PP-H,-B,-R	bis Ø 50
22	I-13.2	2.6	HD Maschinell			bis Ø 125
23	I-14.1	--	HD Hand		PB	bis Ø 50
24	I-14.2	--	HD Maschinell			bis Ø 110
25	I-15.1	4.4	HD Hand		PVDF	bis Ø 40
26	I-15.2	4.4	HD Maschinell			bis Ø 110
27	I-16*	5.1	WZ	V	PFA	V-, X-, T-Nähte ≥ 1,6
28	I-17*	5.1			ECTFE	V-, X-, T-Nähte ≥ 1,6
29	I-18*	5.1			FEP	V-, X-, T-Nähte ≥ 1,6
30	I-19*	--	HS-IR	II	PE-HD	bis Ø 315
31	I-20*	--			PP-H,-B,-R	bis Ø 315
32	I-21*	--			PVDF	bis Ø 315
33	I-22*	--			ECTFE	bis Ø 110
34	I-23*	--	WNF		PVDF	bis Ø 110
35	I-24*	1.3	HS		PVC	bis Ø 225
36	I-25*	--			PA	bis Ø 160
37	I-26*	--	HM	—	PA	bis Ø 160
38	II-1.1	3.2	WE Kontinuierlich	V	PE-HD Zus. PE-HD	V-, HV-Nähte bis 20 X-, DHV-Nähte bis 40 Kehlnähte a < 20
39	II-1.2	3.2			PE-HD Zus. PE-HD	V-, HV-Nähte bis 30 X-, DHV-Nähte bis 60 Kehlnähte a < 30
40	II-2.1	2.2			PP-H,-B Zus. PP-R	V-, HV-Nähte bis 20 X-, DHV-Nähte bis 40 Kehlnähte a < 20
41	II-2.2	2.2			PP-H,-B Zus. PP-R	V-, HV-Nähte bis 30 X-, DHV-Nähte bis 60 Kehlnähte a < 30
42	II-3.1	2.2			PP-H,-B Zus. PP-H, -B	V-, HV-Nähte bis 15 X-, DHV-Nähte bis 30 Kehlnähte a < 15
43	II-3.2	2.2			PP-H,-B Zus. PP-H, -B	V-, HV-Nähte bis 25 X-, DHV-Nähte bis 50 Kehlnähte a < 25
44	II-4.1	--	WE Diskontinuierlich		PE-HD Zus. PE-HD	V-, HV-Nähte bis 15 X-, DHV-Nähte bis 30 Kehlnähte a < 15
45	II-4.2	--			PE-HD Zus. PE-HD	V-, HV-Nähte bis 30 X-, DHV-Nähte bis 60 Kehlnähte a < 30

*Prüfung in Anlehnung an die DVS 2212-1